

Allgemeine Beschreibung

ELFLUX 3003S ist ein halogenidfreies no clean Flussmittel mit geringen Rückständen. ELFLUX 3003S ist ein wasserbasiertes VOC-freies Flussmittel. Das Flussmittel gast nicht aus und es treten keine Verfärbungen auf. ELFLUX 3003S ist für Lötprozesse in der Solarindustrie hervorragend geeignet und insbesondere für das Löten von Solarmodulen, Verbinden von Zellen, entwickelt. Folgeprozesse bei der Herstellung von Solarmodulen werden nicht beeinträchtigt. ELSOLD 3003S ist sowohl bei der Verwendung von bleihaltigen als auch bleifrei beschichteten Oberflächen wirksam.

Anwendungsbereich

Die Flussmittel wurde speziell für Lötprozesse in der Solarindustrie, insbesondere für das Löten von Solarmodulen, verbinden von ‚Strings‘ und Zellen, entwickelt und sind sowohl bei der Verwendung von bleihaltigen als auch bleifrei beschichteten Oberflächen wirksam.

Klassifizierung

ELFLUX 3003S ist klassifiziert als ORLO nach DIN EN 61190-1-1 und nach IPC ANSI/J-STD-004.

Technische Spezifikation

| ELFLUX 3003S | |
|--|-----------------------------|
| Aussehen | Klare, farblose Flüssigkeit |
| Geruch | Mild |
| Dichte [g/cm ³] (20°C) | 1,005 ± 0,003 |
| Feststoffgehalt [%] (Nach IPC-TM-650 2.3.34) | 2,2 |
| VOC Gehalt [%] | Keiner, Wasserbasiert |
| Säurezahl [mg KOH / g Flux] | 18 ± 2 |
| Halogenidgehalt [%] | Kein |
| pH-Wert (20°C) | 3-4 |
| Flammpunkt [°C] | Kein |
| Zündtemperatur [°C] | Keine |
| Empfohlener Verdünner | - |

Anwendung

3003S kann durch Sprühen oder Tauchen aufgetragen werden. Bei der Wahl der Prozessparameter sind die Richtlinien des Anlagenherstellers und die Erfordernisse der Baugruppen zu beachten. Die optimale Vorheizung liegt zwischen 90 und 150 °C, gemessen an der Oberfläche jedoch sind auch höhere Temperaturen ohne Beeinträchtigung der Lötfähigkeit möglich.

ELFLUX 3003S

Prozesskontrolle

Bei geschlossenen Flussmitteldosiersystemen ist keine spezielle Kontrolle von. Bei offenen Systemen ist die Überwachung des Feststoffgehalts von lösemittelbasierten Flussmitteln erforderlich, um gleich bleibend gute Lötergebnisse zu erzielen. Das Wasserbasierte ELFLUX 3003S ist diesbezüglich relativ unkritisch.

Reinigung

Reinigung des Lotguts: ELFLUX 3003S ist ein no clean Flussmittel. Eine Entfernung der Rückstände ist in der Regel nicht erforderlich. Falls eine Reinigung gefordert wird, ist dies mit den handelsüblichen Reinigern für die Entfernung von Flussmittelrückständen möglich.

Allgemeine Sicherheitshinweise

ELFLUX 3003S ist entsprechend der industriellen Praxis zu verarbeiten. Die sicherheitsrelevanten Eigenschaften sind dem jeweiligen Material Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verpackung / Gebinde

ELFLUX 3003S ist in Kanistern zu 10 L sowie 20 L erhältlich.

Lagerung

ELFLUX 3003S ist nicht brennbar. Es sind keine besonderen Maßnahmen bei der Lagerung zu beachten.

Haltbarkeit

ELFLUX 3003S ist bei geeigneter Lagerung im ungeöffneten Gebinde mindestens 12 Monate haltbar.

Vorstehende Angaben sollen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit kann jedoch wegen der Vielseitigkeit der Materialien und der Anwendungen, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, nicht übernommen werden.